



Macchinari / Machinery

Taglio Automatico / Automatic Cutter

# NEXT 50

4500 rpm / HM 6000 rpm

- > MASSIMA PRODUTTIVITÀ E VERSATILITÀ  
MAXIMUM PRODUCTIVITY AND FLEXIBILITY
- > RISPARMIA TESSUTO COL BUFFER ZERO  
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER
- > BASSO CONSUMO ENERGETICO  
LOW POWER CONSUMPTION
- > RISPARMIA SUI COSTI DI GESTIONE E MANUTENZIONE  
SAVE ON RUNNING AND MAINTENANCE COSTS



**4.500 rpm** / E' il modello ideale per le aziende che cercano uno strumento di lavoro polivalente, in grado di tagliare dai campioni ai quantitativi consistenti di produzione. Combina in un mix perfetto un'elevata velocità d'esercizio, con un'ottima qualità di taglio e spessori variabili, dal telo singolo al materasso di 5 cm compressi, con qualunque tipologia di materiale, dai più elastici e leggeri ai più rigidi.

**HM 6000 rpm** / La versione HM 6000 RPM della Next 50 è specifica per la produzione di materiali duri e difficili. Con le stesse caratteristiche funzionali della Next 50 standard, la versione HM si presenta ancora più solida e robusta nella meccanica della testa e con una velocità di vibrazione lama più elevata, proprio per riuscire ad affrontare il taglio ripetuto e frequente di materiali complessi, mantenendo gli stessi standard di qualità, produttività ed affidabilità.

**NEXT 50 4500 rpm** e **NEXT 50 6000 rpm** sono interamente gestite con tecnologia digitale di ultima generazione che garantisce le massime prestazioni di velocità, precisione e affidabilità, unitamente ad un basso consumo energetico. Un sistema automatico di controllo digitale della flessione lama in tempo reale garantisce la massima precisione di taglio. Possibilità di impostare diversi profili per tagliare dal telo singolo ai materassi di massimo spessore, mantenendo lo stesso livello di prestazioni.

**4.500 rpm** / Is the ideal solution for those companies who need a multifunctional working tool, able to cut from samples to large production volumes. It combines in a perfect mix the high working speed with optimal cutting quality and variable lay thickness, from single ply to 5cm compressed lays, with any type of material, from most elastic and light to the hardest ones.

**NEXT 6000 rpm** / The version HM 6000 RPM of Next 50 is specific for the production of hard and difficult materials. With same functional specifications of the standard Next 50, HM version has an even more solid and robust mechanics in the cutting head and a higher vibration speed of the knife, in order to be able to facilitate frequent cut of difficult materials, by keeping same standard of quality, productivity and reliability.

**NEXT 50 4500 rpm** and **NEXT 50 6000 rpm** are totally controlled by latest generation digital technology that allows top speed, precision and reliability, together with low power consumption. An automatic system to digitally control in real time the knife bending guarantees the maximum cutting precision. Possibility to set different profiles allow to cut from single ply up to highest ply lays, by keeping same level of performances.



**MorganTecnica**

**next 50**

4500 rpm / HM 6000 rpm

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG

MorganTecnica SpA  
Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy  
Tel +39 030 7704446 - [www.morgantecnica.com](http://www.morgantecnica.com)



#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Max altezza di taglio 5 cm compressi
- Potenza installata 9 kW + 18 kW (singola turbina)
- Consumo energetico medio 13 kW circa (singola turbina)
- Finestra di taglio standard 180 cm
- Larghezze di taglio disponibili 180 - 220 cm
- Standard 4500 rpm - HM 6000 rpm
- Temperatura ambiente di lavoro da 10° a 40° C
- Umidità da 30% a 80% senza condensa
- Voltaggio 400V 3Ph 50/60 Hz.

#### FUNZIONI SOFTWARE

- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Speciali funzioni automatiche per le cinture (specifiche per denim)
- Gestione Attiva Tacche - scelta della migliore tacca data la posizione all'interno del pezzo
- Conversione tacche (al volo, a "V", interne ed esterne)
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione con Morgan Analytics.

#### CARATTERISTICHE HARDWARE

- Computer multi-touch interattivo
- Sistema di auto-diagnosi
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatico
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 5 cm compressed
- Power plants 9 kW + 18 kW (single pump)
- Average power consumption approx. 13 kW (single pump)
- Standard cutting window 180 cm.
- Available width 180 - 220 cm
- Standard 4500 rpm - HM 6000 rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.

#### SOFTWARE APPS

- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface (touch icons), modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Special automatic functions for the waist band (specific for denim)
- Active Notch Management - dynamic notch type changing
- Notch Conversion (on fly, "V" notches, castle notches)
- Marker batch list elaboration
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

#### HARDWARE SPECIFICATIONS

- Interactive computer multi-touch on board
- Auto - diagnosis system
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

Product made in Italy 



STAMPATO SU CARTA RICICLATA AL 100% / PRINTED ON 100% RECYCLED PAPER