



Macchinari / Machinery

Taglio Automatico / Automatic Cutter

# NEXT 70 DENIM

- > MIGLIORA AFFIDABILITA' CON LAMA MAGGIORATA  
IMPROVE RELIABILITY BY BIGGER KNIFE
- > AUMENTA LA QUALITA' CON CONTROLLO TAGLI SIMMETRICI  
INCREASE QUALITY BY SYMMETRICAL CUTS CONTROL
- > RISPARMIA TESSUTO COL BUFFER ZERO  
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER
- > RISPARMIA SUI COSTI DI GESTIONE E MANUTENZIONE  
SAVE ON RUNNING AND MAINTENANCE COSTS



**Next 70 Denim** è una macchina progettata espressamente per la produzione di jeans, che richiede grandi prestazioni e grande robustezza e affidabilità. Motori a 6000 rpm, diversi accorgimenti meccanici di irrobustimento della testa, un più grande piattello anodizzato, per una maggiore velocità di vibrazione lama e una migliore distribuzione dei pesi, che agevolano lo scorrimento sul materasso, e soprattutto una lama di spessore maggiorato (3mm) sono le principali caratteristiche distintive di questo modello.

Inoltre, il controllo di tutte le funzioni tramite tecnologia digitale di ultima generazione garantisce le massime prestazioni di velocità, precisione e affidabilità, unitamente ad un basso consumo energetico. Un sistema automatico di controllo digitale della flessione lama in tempo reale garantisce la massima precisione di taglio. Possibilità di impostare diversi profili per tagliare dal telo singolo ai materassi di massimo spessore, mantenendo lo stesso livello di prestazioni.

***Next 70 Denim** is a machine expressly designed for the jeans production, which requires top performances and high robustness and reliability. 6000 rpm motors, several specific mechanical solutions to reinforce the head, a bigger anodized bowl for a faster knife vibration speed and a better weight distribution, which helps a smoother sliding over the lay, and above all a bigger knife (3mm) are the most distinctive technical specifications of this model.*

*Moreover, an automatic system to digitally control in real time the knife bending guarantees the maximum cutting precision. Possibility to set different profiles allow to cut from single ply up to highest ply lays, by keeping same level of performances.*



**MorganTecnica**

**next 70**  
**DENIM**

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG

MorganTecnica SpA  
Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy  
Tel +39 030 7704446 - [www.morgantecnica.com](http://www.morgantecnica.com)



#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Max altezza di taglio 7cm compressi
- Potenza installata 9 kW + 18 kW (singola turbina)
- Consumo energetico medio 12 kW circa (singola turbina)
- Finestra di taglio standard 180cm
- Larghezze di taglio disponibili 180 - 220 cm
- Standard HM 6000 rpm
- Temperatura ambiente di lavoro da 10° a 40° C
- Umidità da 30% a 80% senza condensa
- Voltaggio 400V 3Ph 50/60 Hz.

#### FUNZIONI SOFTWARE

- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Speciali funzioni automatiche per le cinture (specifiche per denim)
- Gestione Attiva Tacche - scelta della migliore tacca data la posizione all'interno del pezzo
- Conversione tacche (al volo, a "V", interne ed esterne)
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione con Morgan Analytics.

#### CARATTERISTICHE HARDWARE

- Computer multi-touch interattivo
- Sistema di auto-diagnosi
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatico
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 7cm compressed
- Power plants 9 kW + 18 kW (single pump)
- Average power consumption approx. 12 kW (single pump)
- Standard cutting window 180 cm.
- Available width 180 - 220 cm
- Standard HM 6000rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.

#### SOFTWARE APPS

- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface (touch icons), modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Special automatic functions for the waist band (specific for denim)
- Active Notch Management - dynamic notch type changing
- Notch Conversion (on fly, "V" notches, castle notches)
- Marker batch list elaboration
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

#### HARDWARE SPECIFICATIONS

- Interactive computer multi-touch on board
- Auto - diagnosis system
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

Product made in Italy 



STAMPATO SU CARTA RICICLATA AL 100% / PRINTED ON 100% RECYCLED PAPER