



Macchinari / Machinery

Taglio Automatico / Automatic Cutter

## NEXT 90

- > MASSIMA PRODUTTIVITÀ  
MAXIMUM PRODUCTIVITY
- > RISPARMIA TESSUTO COL BUFFER ZERO  
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER
- > BASSO CONSUMO ENERGETICO  
LOW POWER CONSUMPTION
- > RISPARMIA SUI COSTI DI GESTIONE E MANUTENZIONE  
SAVE ON RUNNING AND MAINTENANCE COSTS



Il modello **Next 90** è stato progettato espressamente per la produzione di grossi volumi di maglieria e materiali morbidi con la possibilità di tagliare in continuo materassi fino a 9 cm. compressi di spessore.

E' il modello più produttivo della gamma. Il controllo di tutte le funzioni tramite tecnologia digitale di ultima generazione garantisce le massime prestazioni di velocità unitamente ad un basso consumo energetico.

I motori di vibrazione lama a 6000 RPM, l'aspirazione controllata tramite inverter digitali, la possibilità di impostare diversi profili di taglio e il controllo della flessione della lama in tempo reale garantiscono la massima precisione ed affidabilità di taglio. Alle altissime prestazioni in termini di produttività, qualità ed affidabilità, si sposa un costo di manutenzione tra i più bassi del mercato.

*The **Next 90** model being expressly designed for the high volumes production of knit and soft materials with the possibility to cut non-stop lays up to 9 cm. compressed. It is the most productive of the entire range of cutters.*

*The control of all functions by latest generation digital technology allows top speed together with low power consumption.*

*The knife vibration motors at 6000RPM, the vacuum control by digital inverters, the possibility to set different cutting profiles and the automatic knife bending control in real time allow top precision and cutting reliability.*

*Top productivity, quality and reliability performances are combined with the lowest running and maintenance cost in the market.*



**MorganTecnica**

**next 90**

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG

MorganTecnica SpA  
Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy  
Tel +39 030 7704446 - [www.morgantecnica.com](http://www.morgantecnica.com)



#### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Max altezza di taglio 9 cm compressi
- Potenza installata 9 kW + 18 kW (singola turbina)
- Consumo energetico medio 13 kW circa (singola turbina)
- Finestra di taglio standard 180 cm
- Larghezze di taglio disponibili 180 - 230 cm
- HM 6000 rpm
- Temperatura ambiente di lavoro da 10° a 40° C
- Umidità da 30% a 80% senza condensa
- Voltaggio 400V 3Ph 50/60 Hz.

#### FUNZIONI SOFTWARE

- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Speciali funzioni automatiche per le cinture (specifiche per denim)
- Gestione Attiva Tacche - scelta della migliore tacca data la posizione all'interno del pezzo
- Conversione tacche (al volo, "V", interne ed esterne)
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione con Morgan Analytics.

#### CARATTERISTICHE HARDWARE

- Computer multi-touch interattivo
- Sistema di auto-diagnosi
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatico
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata.

#### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 9 cm compressed
- Power plants 9 kW + 18 kW (single pump)
- Average power consumption approx. 13 kW (single pump)
- Standard cutting window 180 cm.
- Available width 180 - 230 cm
- HM 6000 rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.

#### SOFTWARE APPS

- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface (touch icons), modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Special automatic functions for the waist band (specific for denim)
- Active Notch Management - dynamic notch type changing
- Notch Conversion (on fly, "V" notches, castle notches)
- Marker batch list elaboration
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

#### HARDWARE SPECIFICATIONS

- Interactive computer multi-touch on board
- Auto - diagnosis system
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

Product made in Italy 



STAMPATO SU CARTA RICICLATA AL 100% / PRINTED ON 100% RECYCLED PAPER