

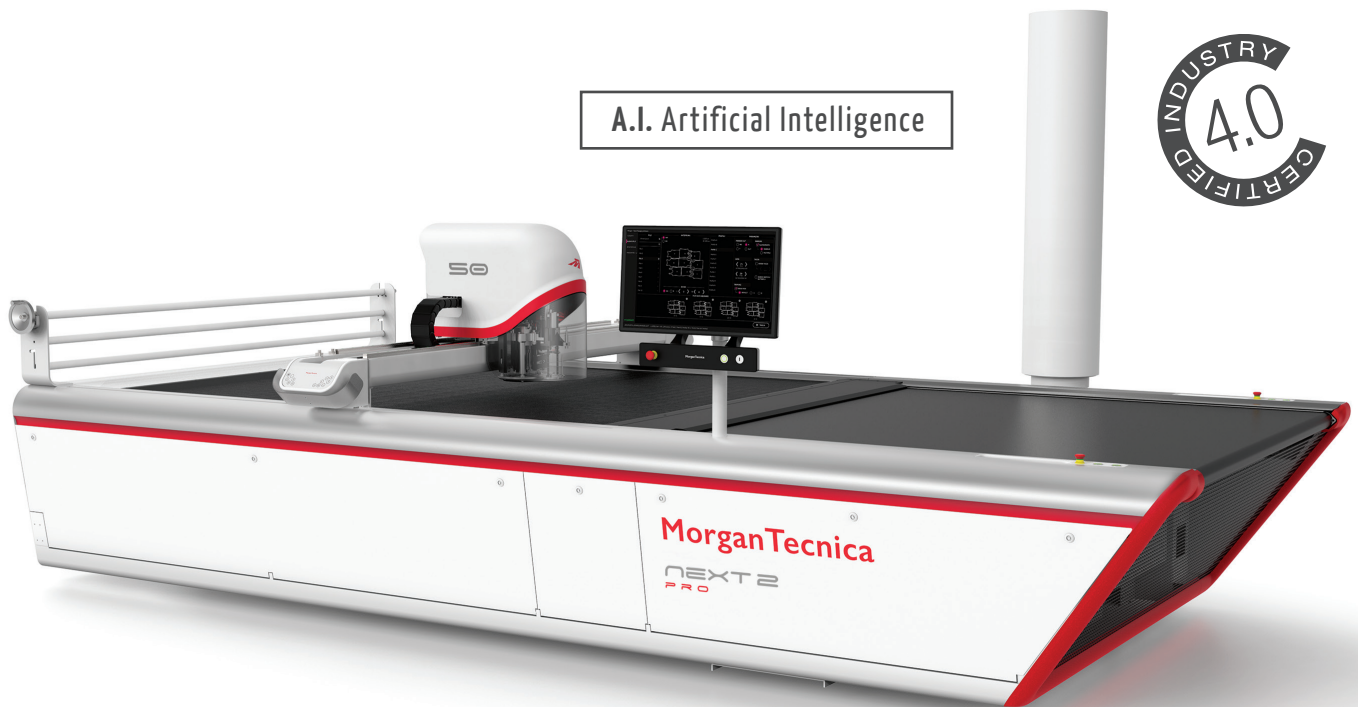


Macchinari / Machinery

Taglio Automatico / Automatic Cutter

NEXT 2
PRO
50 *Lingerie*

- > AUMENTA LA PRODUTTIVITÀ CON IL TAGLIO IN CONTINUO
INCREASES PRODUCTIVITY WITH CONTINUOUS CUTTING
- > RISPARMIA TESSUTO COL BUFFER ZERO
SAVE FABRIC WITH ZERO BUFFER
- > AUTO-CICLO INTELLIGENTE DI AFFILATURA
INTELLIGENT AUTO-SHARPENING CYCLE
- > AUTO-GESTIONE INTELLIGENTE DELLE VELOCITÀ
INTELLIGENT SPEEDS SELF-MANAGEMENT



Next 2 Pro LINGERIE è la nuovissima macchina di taglio ad alto spessore di Morgan specifica per la produzione di LINGERIE.

Questa versione è stata espressamente progettata per garantire la massima velocità ed affidabilità nella produzione di materiali e sagome tipiche della produzione di LINGERIE. A questo modello è abbinata una lama di spessore ridotto (2mm X 7mm) per garantire la massima precisione. Design, velocità e A. I. (Artificial Intelligence) sono le basi di una macchina nata per proiettarsi nel futuro.

Grazie all'uso di moltissimi sensori e di complessi algoritmi, Morgan **Next 2 Pro LINGERIE** è la prima macchina dotata di un'intelligenza artificiale che permette l'auto-gestione, in modo sempre ottimale, di processi quali il ciclo di affilatura o il controllo delle velocità di esercizio, istante per istante, in modo da garantire sempre la massima qualità, abbinata alla massima produttività ed ai minori costi d'esercizio.

Next 2 Pro LINGERIE inoltre è in grado di segnalare in Auto-diagnosis le anomalie di funzionamento, riducendo drasticamente rotture e fermi macchina.

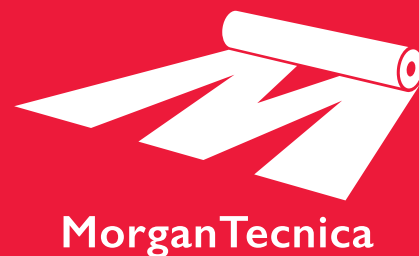
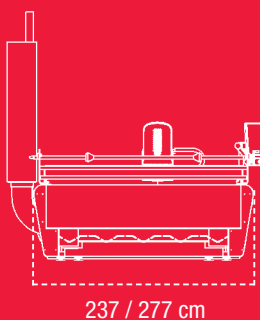
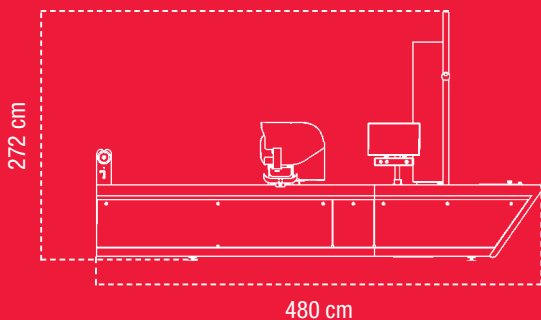
***Next 2 Pro LINGERIE** is Morgan's newest high-ply cutting machine specific for the production of LINGERIE.*

This version has been expressly designed to guarantee maximum speed and reliability in the production of materials and patterns typical of LINGERIE production. This model is combined with a blade of reduced thickness (2mm X 7mm) to guarantee maximum precision.

Design, speed and A.I. (Artificial Intelligence) are the key words of a machine that was created to think in the future.

*Thanks to the abundant implementation of sensors and sophisticated algorithms, Morgan **Next 2 Pro LINGERIE** is the first machine with Artificial Intelligence that allows the best self-handling of processes such as sharpening cycles or real time speeds control.*

*This technology guarantees the highest quality combined with the maximum productivity and the lowest running costs. **Next 2 Pro LINGERIE** is also able to self detect (Auto-diagnosis system) all the operating anomalies by drastically reducing breaks and machine stops.*



NEXT2
PRO 50 *Lingerie*

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG
MorganTecnica SpA. Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy
Tel +39 030 7704446 - www.morgantecnica.com



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Max altezza di taglio 5 cm compressi
- Potenza installata 10 kW + 37 kW
- Consumo energetico medio 22 kW circa
- Finestra di taglio standard 180 cm
- Larghezze di taglio disponibili 180 - 220 cm
- Standard 6000 rpm
- Temperatura ambiente di lavoro da 10° a 40° C
- Umidità da 30% a 80% senza condensa
- Voltaggio 400V 3Ph 50/60 Hz.
- Lama 2mm X 7mm.

FUNZIONI SOFTWARE

- Funzione di taglio in continuo di serie
- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione con Morgan Analytics.

CARATTERISTICHE HARDWARE

- Movimentazione ad asse elettrico
- Computer multi-touch interattivo
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatico
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 5 cm compressed
- Power plants 10 kW + 37 kW
- Average power consumption approx. 22 kW
- Standard cutting window 180 cm
- Available width 180 - 220 cm
- Standard 6000rpm
- Environment temperature from 10° to 40° C
- Humidity from 30% to 80% without condensation
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.
- Blade 2mm X 7 mm.

SOFTWARE APPS

- Continuous cutting function
- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface(touch icons),modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.

HARDWARE SPECIFICATIONS

- Gantry system
- Interactive computer multi-touch on board
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

LAST UPDATE: 17 DECEMBER 2018

Product made in Italy

