



Maquinaria / Machinery

Corte Automático / Automatic Cutter

nEXT 2 Δ
so *Lingerie*

> CORTE BUFFER CERO
ZERO BUFFER CUTTING

> PRESTACIONES AUMENTADAS DEL 15%
PERFORMANCES IMPROVED BY 15%

> NUEVO "DATA CENTER" PARA EL CONTROL DE DATOS Y CONSUMO
NEW "DATA CENTER" FOR DATA AND CONSUMPTION CONTROL

> CORTE CONTINUO
CONTINUOUS CUTTING



La **Next 2 Δ 50 LINGERIE** es la máquina de corte multicapa de Morgan específica para la producción de lencería. Esta versión está expresamente diseñada para garantizar la máxima velocidad y fiabilidad en la producción de materiales y patrones típicos de la producción de la lencería. Este modelo está combinado con una cuchilla de grosor reducido (2mm x 7mm) para garantizar una máxima precisión. Diseño, velocidad e I.A (Inteligencia Artificial) son las palabras claves de una máquina que fue creada para pensar en el futuro. Gracias a la abundante implementación de sensores y sofisticados algoritmos, Morgan **Next 2 Δ 50 LINGERIE** es la primera máquina dotada de inteligencia artificial que permite una mejor autogestión de los procesos como el ciclo de afilado o el control de las velocidades en tiempo real. Esta tecnología garantiza la más alta calidad combinada con la máxima productividad y los menores costes de funcionamiento. La **Next 2 Δ 50 LINGERIE** es también capaz de autodetectar (sistema de autodiagnóstico) todas las anomalías operativas reduciendo drásticamente las pausas y paradas de la máquina.

Next 2Δ 50 LINGERIE is Morgan's newest high-ply cutting machine specific for the production of LINGERIE.

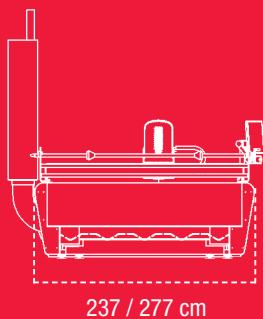
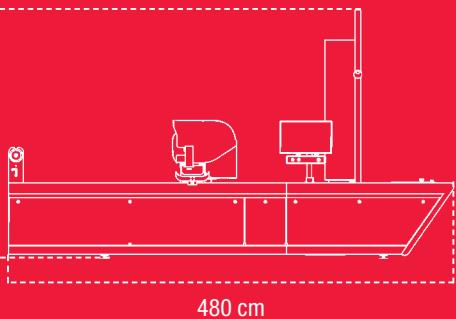
This version has been expressly designed to guarantee maximum speed and reliability in the production of materials and patterns typical of LINGERIE production. This model is combined with a blade of reduced thickness (2mm X 7mm) to guarantee maximum precision.

Design, speed and A.I. (Artificial Intelligence) are the key words of a machine that was created to think in the future.

Thanks to the abundant implementation of sensors and sophisticated algorithms, Morgan **Next 2 Δ 50 LINGERIE** is the first machine with Artificial Intelligence that allows the best self-handling of processes such as sharpening cycles or real time speeds control.

This technology guarantees the highest quality combined with the maximum productivity and the lowest running costs. **Next 2 Δ 50 LINGERIE** is also able to self detect (Auto-diagnosis system) all the operating anomalies by drastically reducing breaks and machine stops.

272 cm



MorganTecnica

NEXT 2 △
so Lingerie

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG / USA
MorganTecnica SpA. Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy
Tel +39 030 7704446 - www.morgantecnica.com



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Máximo espesor de corte: 5 cm comprimidos
- Centrales eléctricas 10 kW + 37 kW
- Consumo medio energético aprox. <20KW
- Máxima velocidad: 120 m/min
- Aceleración máxima: 10 m/s²
- Ventana de corte estándar 180 cm
- Anchura de corte disponible 180 – 220 cm
- Estándar 6000 rpm
- Voltaje 400V 3Ph 50/60Hz
- Cuchilla 2mm x 7mm.

FUNCIONES DEL SOFTWARE

- Base de datos avanzada
- Función de corte continuo
- Corte Buffer cero
- Interfaz gráfica innovadora (iconos táctiles), moderna y de uso fácil
- Detección automática de patrones simétricos y regulación automática de la dirección del corte
- Detección de líneas comunes
- Detección de proximidad de patrones y control de velocidad dinámico
- Armonización del perímetro mediante la corrección automática de los errores de digitalización
- Mejor cálculo automático del punto de partida de cada patrón
- Mejor cálculo automático de la ventana de corte
- Secuencia de corte inteligente para minimizar el movimiento vacío y mejorar la calidad del corte
- Unión de marcadores
- Estadísticas detalladas e informes gráficos
- Compatible con la integración de Morgan Analytics
- Mensaje de alerta para el mantenimiento preventivo
- Seguimiento avanzado de los errores
- Seguimiento de las operaciones de los usuarios.

ESPECIFICACIONES DEL HARDWARE

- Movimiento con eje eléctrico
- Ordenador interactivo multitáctil a bordo
- Sistema dinámico de vacío, gestionado por inversor digital
- Sistema conveyor de carga/descarga automática
- Sistema de optimización del consumo de energía
- Motores digitales sin escobillas
- Dispositivo de afilado de las cintas
- Silencioso
- Filtro de vacío lavable y fácil de extraer
- Última generación de dispositivos electrónicos Omron
- Cerdas de larga vida.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 5 cm compressed
- Power plants 10 kW + 37 kW
- Average power consumption approx. <20KW
- Maximum speed: 120 m/min
- Maximum acceleration: 10 m/s²
- Standard cutting window 180 cm
- Available width 180 - 220 cm
- Standard 6000rpm
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.
- Blade 2mm X 7 mm.

SOFTWARE APPS

- Advanced data center
- Continuous cutting function
- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface(touch icons),modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.
- Warning message for preventive maintenance
- Advanced Error Tracking
- User tracking

HARDWARE SPECIFICATIONS

- Gantry system
- Interactive computer multi-touch on board
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.

LAST UPDATE: 19 SEPTEMBER 2019

Product made in Italy