



Macchinari / Machinery

Taglio Automatico / Automatic Cutter

NEXT 2 

50 *Lingerie*

- > TAGLIO SENZA SPAZIATURE
ZERO BUFFER CUTTING
- > PRESTAZIONI AUMENTATE DEL 15%
PERFORMANCES IMPROVED BY 15%
- > NUOVO "DATA CENTER" DI MONITORAGGIO DATI E CONSUMI
NEW "DATA CENTER" FOR DATA AND CONSUMPTION CONTROL
- > TAGLIO IN CONTINUO
CONTINUOUS CUTTING



Next 2 Δ 50 LINGERIE è la nuovissima macchina di taglio ad alto spessore di Morgan specifica per la produzione di LINGERIE.

Questa versione è stata espressamente progettata per garantire la massima velocità ed affidabilità nella produzione di materiali e sagome tipiche della produzione di LINGERIE. A questo modello è abbinata una lama di spessore ridotto (2mm X 7mm) per garantire la massima precisione. Design, velocità e A. I. (Artificial Intelligence) sono le basi di una macchina nata per proiettarsi nel futuro.

Grazie all'uso di moltissimi sensori e di complessi algoritmi, Morgan **Next 2 Δ 50 LINGERIE** è la prima macchina dotata di un'intelligenza artificiale che permette l'auto-gestione, in modo sempre ottimale, di processi quali il ciclo di affilatura o il controllo delle velocità di esercizio, istante per istante, in modo da garantire sempre la massima qualità, abbinata alla massima produttività ed ai minori costi d'esercizio.

Next 2 Δ 50 LINGERIE inoltre è in grado di segnalare in Auto-diagnosis le anomalie di funzionamento, riducendo drasticamente rotture e fermi macchina.

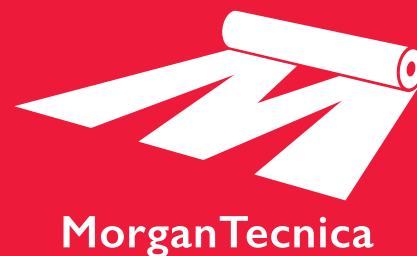
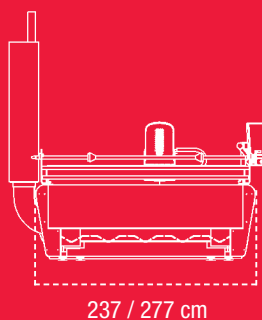
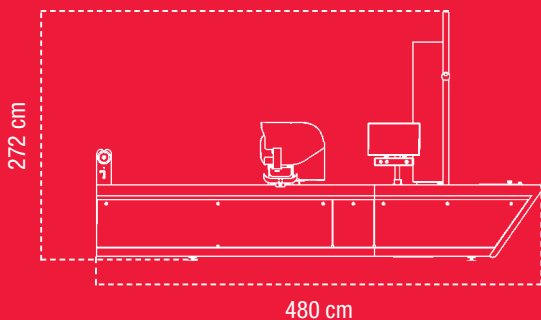
Next 2 Δ 50 LINGERIE is Morgan's newest high-ply cutting machine specific for the production of LINGERIE.

This version has been expressly designed to guarantee maximum speed and reliability in the production of materials and patterns typical of LINGERIE production. This model is combined with a blade of reduced thickness (2mm X 7mm) to guarantee maximum precision.

Design, speed and A.I. (Artificial Intelligence) are the key words of a machine that was created to think in the future.

Thanks to the abundant implementation of sensors and sophisticated algorithms, Morgan Next 2 Δ 50 LINGERIE is the first machine with Artificial Intelligence that allows the best self-handling of processes such as sharpening cycles or real time speeds control.

This technology guarantees the highest quality combined with the maximum productivity and the lowest running costs. Next 2 Δ 50 LINGERIE is also able to self detect (Auto-diagnosis system) all the operating anomalies by drastically reducing breaks and machine stops.



MorganTecnica

next 2 Δ
50 Lingerie

ITALY / INDIA / CANADA / HONG KONG / USA
MorganTecnica SpA. Via San Pancrazio, 11/B - 25030 Adro (Brescia), Italy
Tel +39 030 7704446 - www.morgantecnica.com



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Max altezza di taglio 5 cm compressi
- Potenza installata 10 kW + 37 kW
- Consumo energetico medio <20KW
- Velocità massima: 120 m/min
- Accelerazione massima: 10 m/s²
- Finestra di taglio standard 180 cm
- Larghezze di taglio disponibili 180 - 220 cm
- Standard 6000 rpm
- Voltaggio 400V 3Ph 50/60 Hz.
- Lama 2mm X 7mm.

FUNZIONI SOFTWARE

- Banche dati evoluta
- Funzione di taglio in continuo di serie
- Taglio a "Buffer Zero" tra le sagome
- Interfaccia grafica di nuova concezione (icone touch), moderna ed intuitiva
- Riconoscimento automatico simmetrie e regolazione automatica senso di taglio
- Riconoscimento Linee Comuni
- Riconoscimento prossimità - funzioni di rallentamento e torsione automatiche
- Armonizzazione dei perimetri (correzione automatica dei difetti di digitalizzazione)
- Selezione automatica punto di partenza della sagoma
- Calcolo automatico della finestra di taglio ottimale
- Smart Cut Sequence - sequenza di taglio automatica per minimizzare le movimentazioni della testa a vuoto e aumentare la qualità di taglio
- Coda di elaborazione piazzati
- Unione piazzati
- Report grafici e statistici dettagliati
- Predisposizione all'integrazione con Morgan Analytics
- Messaggi d'allerta per la manutenzione preventiva
- Tracciatura degli errori avanzata
- Tracciatura delle operazioni utente.

CARATTERISTICHE HARDWARE

- Movimentazione ad asse elettrico
- Computer multi-touch interattivo
- Aspirazione dinamica gestita da inverter digitali
- Conveyor di carico/scarico automatico
- Sistema di ottimizzazione del consumo energetico
- Motori brushless digitali
- Affilatura a nastri
- Bassissima emissione decibel
- Filtro della turbina lavabile e facilmente estraibile
- Elettronica Omron di ultima generazione
- Controllo attivo della flessione della lama
- Mattonelle di lunga durata.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

- Max cutting thickness 5 cm compressed
- Power plants 10 kW + 37 kW
- Average power consumption approx. <20KW
- Cutting speed (max) 65m/min
- Maximum speed: 120 m/min
- Maximum acceleration: 10 m/s²
- Available width 180 - 220 cm
- Standard 6000rpm
- Voltage 400 V 3Ph 50/60 Hz.
- Blade 2mm X 7 mm.

SOFTWARE APPS

- Advanced data center
- Continuous cutting function
- Zero buffer cutting
- Innovative graphics interface(touch icons),modern and user-friendly
- Automatic detection of symmetric patterns and cutting direction management
- Common Lines Management
- Pattern Proximity Detection and dynamic speed control
- Perimeter Harmonization by automatic fixing of digitalization errors
- Best start point automatic calculation for each pattern
- Best cutting window automatic calculation
- Smart Cut Sequence - to minimize empty movement and improve cutting quality
- Marker Joint
- Detailed statistics & graphic reports
- Compatible with Morgan Analytics integration.
- Warning message for preventive maintenance
- Advanced Error Tracking
- User tracking

HARDWARE SPECIFICATIONS

- Gantry system
- Interactive computer multi-touch on board
- Dynamic vacuum system, managed by digital inverter
- Automatic loading/unloading conveyor system
- Power consumption optimization system
- Digital brushless motors
- Sharpening belts device
- Noiseless
- Washable and easy removable vacuum filter
- Latest generation of Omron electronic devices
- Blade bending active control
- Long life bristles.